

THEATER STANS

**EIN  
SOMMER  
NACHTS  
TRAUM**

**KOMÖDIE VON**

**WILLIAM SHAKESPEARE**

VORVERKAUF:  
[WWW.THEATERSTANS.CH](http://WWW.THEATERSTANS.CH)  
TELEFON 041 610 50 69

**SAISON 2007**  
3. FEBRUAR BIS 31. MÄRZ